

Keuzetabel voor uitwendige schroefdraad

Nominale schroefdraaddiameter In mm.	Draadsoort (herkomst):			"Metrisch"				"Engels"			"Amerikaans"			
	Tophoek draadprofiel:			60°				47,5°	55°			60°		
	Aanduiding:			Grof	Fijne reeks			BA	BSW WW	BSF	BSP GAS	UNC	UNF	NPT NPS
					M	MF	MF							
Metrisch	Engels	Amerik.	Spoed in mm.					Aantal gangen per inch						
1	M1	-	-	0,25	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,1	M1,1	-	-	0,25	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,2	M1,2	-	-	0,25	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,4	M1,4	-	-	0,3	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,524	-	-	Nr.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	80	-
1,588	-	1/16"	-	-	-	-	-	-	60	-	-	-	-	-
1,6	M1,6	-	-	0,35	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,7	M1,7 ¹⁾	-	-	0,35	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,8	M1,8	-	-	0,35	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,854	-	-	Nr.1	-	-	-	-	-	-	-	-	64	72	-
2	M2	-	-	0,4	0,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,184	-	-	Nr.2	-	-	-	-	-	-	-	-	56	64	-
2,2	M2,2	8 BA	-	0,45	0,25	-	-	0,43	-	-	-	-	-	-
2,3	M2,3 ¹⁾	-	-	0,4	0,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,381	-	3/32"	-	-	-	-	-	-	48	-	-	-	-	-
2,5	M2,5	7 BA	-	0,45	0,35	-	-	0,48	-	-	-	-	-	-
2,515	-	-	Nr.3	-	-	-	-	-	-	-	-	48	56	-
2,6	M2,6 ¹⁾	-	-	0,45	0,35	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,8	-	6 BA	-	-	-	-	-	0,53	-	-	-	-	-	-
2,845	-	-	Nr.4	-	-	-	-	-	-	-	-	40	48	-
3	M3	-	-	0,5 ²⁾	0,35	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3,175	-	1/8"	Nr.5	-	-	-	-	-	40	-	-	40	44	-
3,2	-	5 BA	-	-	-	-	-	0,59	-	-	-	-	-	-
3,5	M3,5	-	-	0,6	0,35	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3,505	-	-	Nr.6	-	-	-	-	-	-	-	-	32	40	-
3,6	-	4 BA	-	-	-	-	-	0,66	-	-	-	-	-	-
3,969	-	5/32"	-	-	-	-	-	-	32	-	-	-	-	-
4	M4	-	-	0,7 ²⁾	0,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4,1	-	3 BA	-	-	-	-	-	0,73	-	-	-	-	-	-
4,166	-	-	Nr.8	-	-	-	-	-	-	-	-	32	36	-
4,5	M4,5	-	-	0,75	0,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4,7	-	2 BA	-	-	-	-	-	0,81	-	-	-	-	-	-
4,763	-	3/16"	-	-	-	-	-	-	24	32	-	-	-	-
4,826	-	-	Nr.10	-	-	-	-	-	-	-	-	24	32	-
5	M5	-	-	0,8 ²⁾	0,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5,3	-	1 BA	-	-	-	-	-	0,9	-	-	-	-	-	-
5,486	-	-	Nr.12	-	-	-	-	-	-	-	-	24	28	-
5,5	M5,5	-	-	-	0,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5,556	-	7/32"	-	-	-	-	-	-	24	28	-	-	-	-
6	M6	0 BA	-	1	0,75	-	-	1	-	-	-	-	-	-
6,35	-	1/4"	1/4"	-	-	-	-	-	20	26	-	20	28	-
7	M7	-	-	1	0,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7,938	-	5/16"	5/16"	-	-	-	-	-	18	22	-	18	24	-
8	M8	-	-	1,25	1	0,75	-	-	-	-	-	-	-	-
9	M9	-	-	1,25	1	0,75	-	-	-	-	-	-	-	-
9,525	-	3/8"	3/8"	-	-	-	-	-	16	20	-	16	24	-
9,728	-	G 1/8"	-	-	-	-	-	-	-	-	28	-	-	-
10	M10	-	-	1,5	1,25	1	0,75	-	-	-	-	-	-	-
10,287	-	-	NPT1/8"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	27
11	M11	-	-	1,5	-	1	0,75	-	-	-	-	-	-	-
11,113	-	7/16"	7/16"	-	-	-	-	-	14	18	-	14	20	-
12	M12	-	-	1,75	1,5	1,25	1	-	-	-	-	-	-	-
12,7	-	1/2"	1/2"	-	-	-	-	-	12	16	-	13	20	-

1) niet door ISO aanbevolen

2) Franse SI-draad: M3, M4 en M5, spoed respectievelijk 0,6:0,75 en 0,9

Keuzetabel voor uitwendige schroefdraad

Nominale Schroefdraaddiameter in mm.	Draadsoort (herkomst):			"Metrisch"					"Engels"			"Amerikaans"		
	Tophoek draadprofiel:			60°					55°			60°		
				Grof	Fijne reeks				WW BSW	BSF	BSP GAS	UNC	UNF	NPT NPS
	Aanduiding:				M	MF	MF	MF						
	Metrisch	Engels	Amerik.	Snelheid in mm.					Aantal gangen per inch					
13,157	-	G1/4"	-	-	-	-	-	-	-	-	19	-	-	-
13,716	-	-	NPT1/4"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18
14	M14	-	-	2	1,5	1,25	1	-	-	-	-	-	-	-
14,288	-	9/16"	9/16"	-	-	-	-	-	12	16	-	12	18	-
15	M15	-	-	-	1,5	-	1	-	-	-	-	-	-	-
15,875	-	5/8"	5/8"	-	-	-	-	-	11	14	-	11	18	-
16	M16	-	-	2	1,5	-	1	-	-	-	-	-	-	-
16,662	-	G3/8"	-	-	-	-	-	-	-	-	19	-	-	-
17	M17	-	-	-	1,5	-	1	-	-	-	-	-	-	-
17,145	-	-	NPT3/8"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18
17,462	-	11/16"	-	-	-	-	-	-	11	14	-	-	-	-
18	M18	-	-	2,5	2	1,5	1	-	-	-	-	-	-	-
19,05	-	3/4"	3/4"	-	-	-	-	-	10	12	-	10	16	-
20	M20	-	-	2,5	2	1,5	1	-	-	-	-	-	-	-
20,995	-	G1/2"	-	-	-	-	-	-	-	-	14	-	-	-
21,336	-	-	NPT1/2"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14
22	M22	-	-	2,5	2	1,5	1	-	-	-	-	-	-	-
22,225	-	7/8"	7/8"	-	-	-	-	-	9	11	-	9	14	-
22,911	-	G5/8"	-	-	-	-	-	-	-	-	14	-	-	-
24	M24	-	-	3	2	1,5	1	-	-	-	-	-	-	-
25	M25	-	-	-	2	1,5	1	-	-	-	-	-	-	-
25,4	-	1"	1"	-	-	-	-	-	8	10	-	8	12	-
26	M26	-	-	-	-	1,5	-	-	-	-	-	-	-	-
26,441	-	G3/4"	-	-	-	-	-	-	-	-	14	-	-	-
26,67	-	-	NPT3/4"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14
27	M27	-	-	3	2	1,5	1	-	-	-	-	-	-	-
28	M28	-	-	-	2	1,5	1	-	-	-	-	-	-	-
28,57530	-	1.1/8"	1.1/8"	-	-	-	-	-	7	9	-	7 ¹⁾	12	-
30	M30	-	-	3,5	3	2	1,5	1	-	-	-	-	-	-
30,201	-	G7/8"	-	-	-	-	-	-	-	-	14	-	-	-
31,75	-	1.1/4"	1.1/4"	-	-	-	-	-	7	9	-	7 ¹⁾	12	-
32	M32	-	-	-	-	2	1,5	-	-	-	-	-	-	-
33	M33	-	-	3,5	3	2	1,5	-	-	-	-	-	-	-
33,249	-	G1"	-	-	-	-	-	-	-	-	11	-	-	-
33,401	-	-	NPT1"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,5
34,925	-	1.3/8"	1.3/8"	-	-	-	-	-	6	8	-	6 ¹⁾	12	-
35	M35	-	-	-	-	-	1,5	-	-	-	-	-	-	-
36	M36	-	-	4	3	2	1,5	-	-	-	-	-	-	-
37,897	-	G1.1/8"	-	-	-	-	-	-	-	-	11	-	-	-
38	M38	-	-	-	-	-	1,5	-	-	-	-	-	-	-
38,1	-	1.1/2"	1.1/2"	-	-	-	-	-	6	8	-	6 ¹⁾	12	-
39	M39	-	-	4	3	2	1,5	-	-	-	-	-	-	-
40	M40	-	-	-	3	2	1,5	-	-	-	-	-	-	-
41,275	-	1.5/8"	-	-	-	-	-	-	5	8	-	-	-	-
41,910	-	G1.1/4"	-	-	-	-	-	-	-	-	11	-	-	-
42	M42	-	-	4,5	4	3	2	1,5	-	-	-	-	-	-
44,323	-	G1.3/8"	-	-	-	-	-	-	-	-	11	-	-	-
44,450	-	1.3/4"	1.3/4"	-	-	-	-	-	5	7	-	5 ¹⁾	-	-
45	M45	-	-	4,5	4	3	2	1,5	-	-	-	-	-	-
47,625	-	1.7/8"	-	-	-	-	-	-	4,5	-	-	-	-	-
47,803	-	G1.1/2"	-	-	-	-	-	-	-	-	11	-	-	-
48	M48	-	-	5	4	3	2	1,5	-	-	-	-	-	-
48,001	-	-	NPT1.1/2"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,5
50	M50	-	-	-	-	3	2	1,5	-	-	-	-	-	-
50,8	-	2"	2"	-	-	-	-	-	4,5	7	-	4,5 ¹⁾	-	-
52	M52	-	-	5	4	3	2	1,5	-	-	-	-	-	-

1) ook UNS met 8 gangen per inch

Schroefdraadtoleranties

volgens DIN-ISO 965 deel 2, voor metrische schroefdraad

Tolerantie: Diameter	Spoed	Inschroefdiepte		Uitwendige schroefdraad				Inwendige schroefdraad	
		boven	tot en met	Buitendiameter		Kerndiameter		Kerndiameter	
				max.	min. 6g ¹⁾	max.	min. 6g ¹⁾	min.	max. 6H ²⁾
M1	0,25	0,6	1,7	1,000	0,933	0,639	0,630	0,729	0,785
M1,2	0,25	0,6	1,7	1,200	1,133	0,893	0,830	0,929	0,985
M1,4	0,3	0,7	2	1,400	1,325	1,032	0,964	1,075	1,142
M1,6	0,35	0,8	2,6	1,581	1,496	1,151	1,075	1,221	1,321
M2	0,4	1	3	1,981	1,886	1,490	1,407	1,567	1,679
M2,5	0,45	1,3	3,8	2,480	2,380	1,928	1,840	2,013	2,138
M3	0,5	1,5	4,5	2,980	2,874	2,367	2,273	2,459	2,599
M3,5	0,6	1,7	5	3,479	3,354	2,743	2,635	2,850	3,010
M4	0,7	2	6	3,978	3,838	3,119	3,002	3,242	3,422
M5	0,8	2,5	7,5	4,976	4,826	3,995	3,869	4,134	4,334
M6	1	3	9	5,974	5,794	4,747	4,596	4,917	5,153
M7	1	3	9	6,974	6,794	5,747	5,596	5,917	6,153
M8	1,25	4	12	7,972	7,760	6,438	6,272	6,647	6,912
M10	1,5	5	15	9,968	9,732	8,128	7,938	8,376	8,676
M12	1,75	6	18	11,966	11,701	9,819	9,602	10,106	10,441
M14	2	8	24	13,962	13,682	11,508	11,271	11,835	12,210
M16	2	8	24	15,962	15,682	13,508	13,271	13,835	14,210
M18	2,5	10	30	17,958	17,623	14,891	14,625	15,294	15,744
M20	2,5	10	30	19,958	19,623	16,891	16,625	17,294	17,744
M22	2,5	10	30	21,958	21,623	18,891	18,625	19,294	19,744
M24	3	12	36	23,952	23,577	20,271	19,955	20,752	21,252
M27	3	12	36	26,952	26,577	23,271	22,955	23,752	24,252
M30	3,5	15	45	29,947	29,522	25,653	25,306	26,211	26,771
M33	3,5	15	45	32,947	32,522	28,653	28,306	29,211	29,771
M36	4	18	53	35,940	35,465	31,033	30,655	31,670	32,270
M39	4	18	53	38,940	38,465	34,033	33,655	34,670	35,270
M42	4,5	21	63	41,937	41,347	36,416	-	37,129	-
M45	4,5	21	63	44,937	44,437	39,416	-	40,129	-
M48	5	24	71	47,929	47,397	41,795	-	42,587	-
M52	5	24	71	51,929	51,399	45,795	-	46,587	-

1) M1 t/m M1,4: 6h

2) M1 t/m M1,4: 5H

Maximum inschroefdieptes:

Metrische UNBRAKO-schroeven hebben op de flankdiameter een fijnere tolerantie van 4g i.v.m. onder andere het gelijkmatiger opnemen van de krachten en zijn hierdoor ook beter geschikt bij inschroeflengten groter dan ca. 1,5 x d, de tolerantieklasse wordt dan 4g6g genoemd.

Bij grotere inschroefdiepten dan in de tabel aangegeven dient een ruimere tolerantie toegepast te worden om "klemmen" van de schroefdraad te voorkomen, door de toegestane tolerantie op o.m. de spoed.

Toleranties bij oppervlaktebehandeling:

Voor schroefdraden met oppervlaktebehandeling gelden de toleranties, indien niet anders opgegeven, voor het aanbrengen van de oppervlaktebehandeling. Na het opbrengen van de oppervlaktebehandeling mag het schroefdraadprofiel op geen enkele plaats de door H of h-passing bepaalde grenzen overschrijden, zie ook DIN-ISO 965 deel 2

Voor uitwendige schroefdraad met 6h passing is de maximum buitendiameter gelijk aan de nominale schroefdraaddiameter (bijvoorbeeld M10 is max. 10,000mm).

Kalibers:

Jeveka gebruikt een groot assortiment goed- en afkeurkalibers voor binnen- en buitendraad ten behoeve van de ingangscntrole. Deze worden uiteraard jaarlijks gekalibreerd.

Boorgattabellen metrisch

volgens DIN 336, voor het tappen van schroefdraad in staal

Metrisch (grof)			Metrisch fijn			Metrisch fijn		
Afmeting	Spoed	Boorgat	Afmeting	Spoed	Boorgat	Afmeting	Spoed	Boorgat
M1	0,25	0,75	M2	0,25	1,75	M25	1,5	23,5
M1,1	0,25	0,85	M2,2	0,25	1,95	M26	1	25
M1,2	0,25	0,95	(M2,3)	0,25	2,05	M26	1,5	24,5
M1,4	0,3	1,1	M2,5	0,35	2,15	M27	1,5	25,5
M1,6	0,35	1,25	(M2,6)	0,35	2,25	M27	2	25
(M1,7)	0,35	1,3	M3	0,35	2,65	M28	1	27
M1,8	0,35	1,45	M3,5	0,35	3,15	M28	1,5	26,5
M2	0,4	1,6	M4	0,35	3,65	M30	1	29
M2,2	0,45	1,75	M4	0,5	3,5	M30	1,5	28,5
(M2,3)	0,4	1,9	M4,5	0,5	4	M30	2	28
M2,5	0,45	2,05	M5	0,5	4,5	M32	1,5	30,5
(M2,6)	0,45	2,1	M5,5	0,5	5	M33	1,5	31,5
M3	0,5	2,5	M6	0,5	5,5	M33	2	31
M3,5	0,6	2,9	M6	0,75	5,2	M34	1,5	32,5
M4	0,7	3,3	M7	0,75	6,2	M35	1,5	33,5
M4,5	0,75	3,7	M8	0,75	7,2	M36	1,5	34,5
M5	0,8	4,2	M8	1	7	M36	2	34
M5,5	0,9	4,5	M9	0,75	8,2	M36	3	33
M6	1	5	M9	1	8	M38	1,5	36,5
M7	1	6	M10	0,75	9,2	M39	2	37
M8	1,25	6,8	M10	1	9	M39	3	36
M9	1,25	7,8	M10	1,25	8,8	M40	1,5	38,5
M10	1,5	8,5	M11	1	10	M40	2	38
M11	1,5	9,5	M12	0,75	11,2	M40	3	37
M12	1,75	10,2	M12	1	11	M42	1,5	40,5
M14	2	12	M12	1,25	10,8	M42	2	40
M16	2	14	M12	1,5	10,5	M42	3	39
M18	2,5	15,5	M14	0,75	13,2	M45	1,5	43,5
M20	2,5	17,5	M14	1	13	M45	2	43
M22	2,5	19,5	M14	1,25	12,8	M45	3	42
M24	3	21	M14	1,5	12,5	M48	1,5	46,5
M27	3	24	M15	1	14	M48	2	46
M30	3,5	26,5	M16	1	15	M48	3	45
M33	3,5	29,5	M16	1,5	14,5	M50	1,5	48,5
M36	4	32	M18	1	17	M50	2	48
M39	4	35	M18	1,5	16,5	M50	3	47
M42	4,5	37,5	M18	2	16	M52	1,5	50,5
M45	4,5	40,5	M20	1	19	M52	2	50
M48	5	43	M20	1,5	18,5	M52	3	49
M52	5	47	M20	2	18			
			M22	1	21			
			M22	1,5	20,5			
			M22	2	20			
			M24	1	23			
			M24	1,5	22,5			
			M24	2	22			

Boorgattabellen Inch

voor het tappen van schroefdraad in staal

BSW Whitworth			UNC			UNF		
Afmeting	Gangen per 1"	Boorgat	Afmeting	Gangen per 1"	Boorgat	Afmeting	Gangen per 1"	Boorgat
W 1/16"	60	1,2	NC No. 1	64	1,5	NF No. 0	80	1,3
W 3/32"	48	1,9	NC No. 2	56	1,8	NF No. 1	72	1,6
W 1/8"	40	2,5	NC No. 3	48	2,1	NF No. 2	64	1,9
W 5/32"	32	3,2	NC No. 4	40	2,3	NF No. 3	56	2,1
W 3/16"	24	3,6	NC No. 5	40	2,6	NF No. 4	48	2,4
W 7/32"	24	4,5	NC No. 6	32	2,85	NF No. 5	44	2,7
W 1/4"	20	5,1	NC No. 8	32	3,5	NF No. 6	40	3
W 5/16"	18	6,5	NC No. 10	24	3,9	NF No. 8	36	3,5
W 3/8"	16	7,9	NC No. 12	24	4,5	NF No. 10	32	4,1
W 7/16"	14	9,2	UNC 11/16"	20	5,2	NF No. 12	28	4,7
W 1/2"	12	10,5	UNC 5/16"	18	6,6	UNF 1/4"	28	5,5
W 9/16"	12	12	UNC 3/8"	16	8	UNF 5/16"	24	6,9
W 5/8"	11	13,5	UNC 7/16"	14	9,4	UNF 3/8"	24	8,5
W 3/4"	10	16,5	UNC 1/2"	13	10,75	UNF 7/16"	20	9,9
W 7/8"	9	19,25	UNC 9/16"	12	12,25	UNF 1/2"	20	11,5
W 1"	8	22	UNC 5/8"	11	13,5	UNF 9/16"	18	12,9
W 1.1/8"	7	24,75	UNC 3/4"	10	16,5	UNF 5/8"	18	14,5
W 1.1/4"	7	27,75	UNC 7/8"	9	19,5	UNF 3/4"	16	17,2
W 1.3/8"	6	30,5	UNC 1"	8	22,25	UNF 7/8"	14	20,5
W 1.1/2"	6	33,5	UNC 1.1/8"	7	25	UNF 1"	12	23,3
W 1.5/8"	5	35,5	UNC 1.1/4"	7	28,25	UNF 1.1/8"	12	26,5
W 1.3/4"	5	39	UNC 1.3/8"	6	30,75	UNF 1.1/4"	12	29,5
W 1.7/8"	4,5	41,5	UNC 1.1/2"	6	34	UNF 1.3/8"	12	32,7
W 2"	4,5	44,5	UNC 1.3/4"	5	39,5	UNF 1.1/2"	12	36
			UNC 2"	4,5	45,25			
NPT Conische gasdraad			R (BSPT) Conische gasdraad			G (BSP) Rechte gasdraad		
Afmeting	Gangen per 1"	Boorgat ¹⁾	Afmeting	Gangen per 1"	Boorgat ¹⁾	Afmeting	Gangen per 1"	Boorgat
NPT 1/8"	27	8,5	R 1/8"	28	8,2	G 1/8"	28	8,8
NPT 1/4"	18	11	R 1/4"	19	11	G 1/4"	19	11,8
NPT 3/8"	18	14,5	R 3/8"	19	14,5	G 3/8"	19	15,25
NPT 1/2"	14	18	R 1/2"	14	18	G 1/2"	14	19
NPT 3/4"	14	23	R 3/4"	14	23,5	G 5/8"	14	21
NPT 1"	11,5	29	R 1"	11	29,5	G 3/4"	14	24,5
NPT 1.1/4"	11,5	39	R 1.1/4"	11	38,25	G 7/8"	14	18,25
NPT 1.1/2"	11,5	44	R 1.1/2"	11	44,25	G 1"	11	30,75
NPT 2"	11,5	56	R 2"	11	55,75	G 1.1/8"	11	35,5
						G 1.1/4"	11	39,5
						G 1.3/8"	11	42
						G 1.1/2"	11	45,5
						G 1.5/8"	11	49,6
						G 1.3/4"	11	51,4
						G 2"	11	57,2

¹⁾ gebaseerd op cilindrisch voorboren zonder gebruik van een ruimer.

Boorgattabellen draadvormend

voor schroefdraadvormende schroeven

Plaatschroefdraad				Spaanplaatschroefdraad				Schroeven volgens DIN 7513		
Bij een sterkte van de plaat van 300 N/mm ² (voor andere waarden zie DIN 7975) ST				Voorboren niet nodig bij gebruik in spaanplaat, harde- en zachte houtsoorten en kunststof door 34 graden punt, 40 graden tophoek en geringe kerndiameter				Draaddiameter		
Draaddiam.	Plaatdikte van	t/m	Boorgat					Boorgat ²⁾		
2,2	0,8	1,4	1,7					M 2,5	2,2	
	1,5	1,8	1,8					M 3	2,7	
2,9	1,1	1,5	2,2					M 4	3,6	
	1,6	1,8	2,3					M 5	4,8	
	1,9	2,2	2,4					M 6	5,5	
3,5	1,3	1,3	2,6					M 8	7,4	
	1,4	1,7	2,7					²⁾ deze boorgaten geven een gemiddelde waarde aan.		
	1,8	1,9	2,8					Houtschroefdraad		
	2,0	2,2	2,9					Draad- diameter	Spoed ±10%	Kern- diameter
	2,5	2,8	3,0	M 2,5	0,8	2,5	2,25			
3,9	1,3	1,4	2,9		3	5	2,3			
	1,5	1,6	3,0	M 3	1	1,7	2,7			
	1,7	1,8	3,1		1,8	6	2,75			
	1,9	2,2	3,2	M 3,5	1,2	1,5	3,15	1,6	0,7	1,1
	2,5	2,5	3,3		1,6	5,5	3,2	2	0,9	1,4
	2,8	3,0	3,4	M 4	1,5	2,2	3,6	2,5	1,1	1,7
4,2	1,4	1,4	3,1		2,5	4	3,65	3	1,35	2,1
	1,5	1,7	3,2	M 5	5	7,5	3,7	3,5	1,6	2,4
	1,8	1,9	3,3		1,5	3	4,5	4	1,8	2,8
	2,0	2,2	3,4		3,2	4	4,55	4,5	2	3,1
	2,5	2,5	2,5	M 6	5	6	4,6	5	2,2	3,5
	2,8	3,5	3,6		6,3	10	4,65	5,5	2,4	3,8
4,8	1,6	1,6	3,6		2	2,5	5,4	6	2,6	4,2
	1,7	1,7	3,7	M 8	3	3,5	4,45	7	3,2	4,9
	1,8	1,9	3,8		4	6,5	5,5	8	3,6	5,6
	2,0	2,2	3,9		7	10	5,55	10	4,5	7
	2,5	2,5	4,0	M 8	2,2	3,5	7,25	12	5	9
	2,8	3,0	4,1		3,6	4,5	7,3	16	6	12
	3,5	4,0	4,2		5	6,5	7,4	20	7	15
5,5	1,8	1,8	4,3		7	15	7,5			
	1,9	2,0	4,4	¹⁾ voor aluminium en koperlegeringen kunnen soms kleinere boorgaten gebruikt worden.				Remform		
	2,2	2,2	4,5					Draad- diameter	Kerngatdiameter	
	2,5	2,8	4,7	Plastite - 45				Min.	Max.	
	3,0	3,5	4,8	Draaddiameter						
	4,0	4,5	4,9	Gatdiameter						
6,3	1,8	1,8	5,0	Minimaal						
	1,9	1,9	5,1	Maximaal						
	2,0	2,0	5,2	2,5	1,8		2,1			
	2,2	2,2	5,3	3	2,2		2,5			
	2,5	2,5	5,4	3,5	2,7		3			
	2,8	2,8	5,5	4	3,1		3,5			
	3,0	3,0	5,6	5	3,6		4,1			
	3,5	4,0	5,7	6	4,5		5,1			
	4,5	5,0	5,8					PT-10		
8	2,1+		min 6,5 max 7,4					Kerngat afhankelijk van de kunst- stof 0,7 tot 0,85 x de draaddiam.		
		tot 6,5						Delta-PT		
								In kunststoffen, -thermohardend: 0,8 x -thermoplastisch: 0,8 – 0,88xd		